

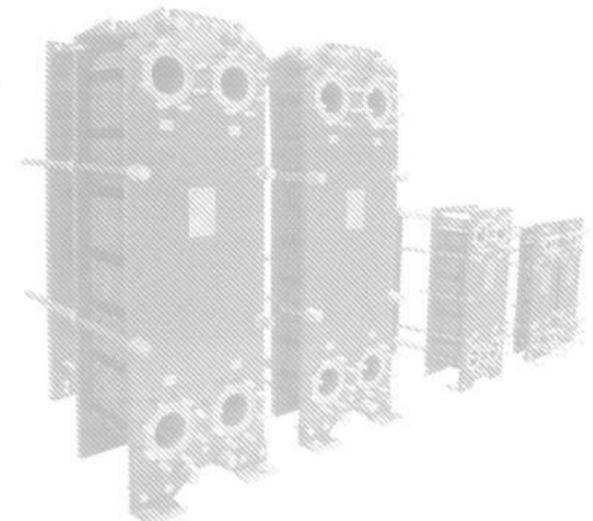


GOLD SUN

卓 / 越 / 品 / 质 / 孜 / 孜 / 追 / 求

板式换热器/机组

EQUIPMENT MANUFACTURE



山东金太阳设备制造有限公司

SHANDONG GOLDSUN EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD.

厂址：山东省济南市张夏工业园

电话：0531-87482888 87481999

传真：0531-87482159

邮编：250308

网址：www.sdjintaiyang.com

E-mail：sdjintaiyang@163.com

400免费电话：400-678-3056

2014版

山东金太阳设备制造有限公司

SHANDONG GOLDSUN EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD.



GOLD SUN

「卓越品质·孜孜追求」
Excellent quality, pursue diligently



精诚合作
共谋双赢



> 企业简介 / COMPANY INTRODUCTION

山东金太阳设备制造有限公司，坐落在风景秀丽的泰山北麓，省会济南南郊，地理位置优越，京沪铁路、104国道、京沪、京福高速公路贯穿厂外，交通便利，通讯发达。

本公司为山东省压力容器定点生产企业、ISO9001认证企业、山东省重合同守信用企业、济南市高新技术企业。公司主要产品：板式换热器、管壳式换热器、热网加热器等换热设备、D级压力容器、焦化设备、冶金化工设备、电站辅机设备、锅炉辅机、软化水设备、污水及中水回用设备。水箱厂专业制造模压、勒板、不锈钢水箱、碳钢喷塑镀锌水箱、玻璃钢水箱。同时公司集换热机组、工业用水、生活用水处理、污水处理系统的.设计、制造、安装及系统维护等工程。

本公司拥有健全的技术开发、生产计划、质量管理、销售服务等部门。自公司成立以来与清华大学、山东大学、山东轻工业大学、山东建筑大学等高等院校进行技术交流与合作，在国内形成了较强的技术优势与工程优势，对板式换热设备、热网加热设备、冶金化工设备、工业污水处理、电站辅机工程等有成熟经验和示范工程。同时聘请专家来公司进行技术交流，形成了研制一代、开发一代、生产一代的良性循环，增加了企业的活力，使我们的产品遍布全国二十八个省市。公司不断推广和完善质量管理体系，力争与国际接轨，产品质量稳定、安全可靠，并通过GB/T19001-2000 idt ISO9001-2000标准质量体系认证。

本公司始终以质量保证为前提、以客户满意为中心、以增强市场竞争力为目标、以灵活的企业机制为基础、以科研成果为企业战略方针，充分发挥自己的发展优势，为社会做出更大更新的贡献。

> 企业资质 / COMPANY QUALIFICATION



> 板式换热器

板式换热器简介



我公司生产的JTY型板式换热器，具有换热效率高，物料流阻损失小，结构紧凑，温度控制灵敏、操作弹性大，装拆方便，使用寿命长等特点，是目前国内最先进的高效节能换热设备。

我公司生产的板式换热器产品，可处理的物料非常广泛，从普通的工业用水到高粘度的液体，从卫生要求较高的食品液体、医药物料到具有一定腐蚀性的酸碱液体。从含小颗粒粉体的液态物料到含少量纤维的悬浮液体，均可采用板式换热器处理。可用于加热、冷却、蒸发、冷凝、杀菌消毒、热力回收等场合。如冷却发电机组和整流器内循环水；冶金矿山等机械润滑油；液压站、稀油站的液压油；机械制造中的淬火油；电镀溶液等；用于食品酿造行业中麦芽汁、蛋液、食用油的杀菌消毒；啤酒、葡萄酒的杀菌处理；用于轻纺工业、造纸行业中的余热回收；收集冷凝水，集中供热；汽改水暖；锅炉除氧系统中的中间加热等。板式换热器都是最理想的换热设备。目前已广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、医药、食品、化纤、造纸、船舶和集中供热等工业部门。

一、结构原理

可拆卸板式换热器是由许多冲压有波纹槽的金属薄板按一定间隔，四周通过垫片密封，并用框架和压紧螺栓重叠压紧而成（见图1），板片和垫片的四个角孔形成了流体的分配管和汇集管，同时又合理地将冷热流体分开，使其分别在每块板片两侧的流道中流动，通过板片进行热交换。

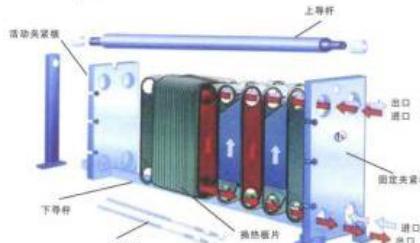
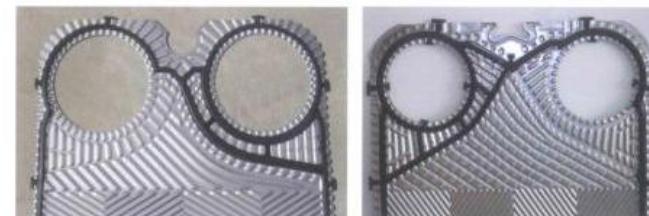


图1 结构原理图

二、板式换热器的主要技术特点

2.1 板片进口分流区采用网格状设计

板片的进口分流区设计有流线引导槽，它具有拉近不同流道上的流动阻力之差的作用，使得流体在板片换热区域均匀分布，从而避免了不均匀流量分配和流动死角所带来的换热效率下降、点蚀和结垢等弊端。对于宽度较大的板片，还增加了鞍等势线均压槽。从而使流线引导槽和鞍等势线均压槽交叉形成的阻力很小，具有近乎完美的均流作用的网格状进口分流区。同时分流区还起到快速形成紊流强烈换热的作用，使分流区提前参与换热，有效地提高了换热长度，减少换热面积（普通板片分流设计的弊病：在同角流时冷介质若从左侧进出板片，在短路效果作用下冷介质在板片左侧易形成紊流高效换热区，右侧则易形成流动死区；而热介质从右侧进出板片，在短路效果作用下热介质在板片右侧易形成紊流高效换热区，左侧则易形成流动死区；使换热效果恶化）。



普通沟槽式分流区换热板片↑

网格状分流区换热板片↑

2.2 板片悬挂定位锁定系统

板片采用燕尾槽形状的悬挂定位系统。该系统有三个功能：

悬挂：将板片悬挂在上导杆上，使其能沿上导杆前后自由滑动；

定位：使板片上下左右定位准确；

锁定：最新设计的燕尾槽折边使得板片在夹紧时能自动互相锁住，从而保证所有的板片在任何安装条件下都能精确地对齐，避免了人为因素所造成的偏差。采用板片四角凹凸槽定位和燕尾槽折边定位技术，使板片在装配时互相咬合锁定，永不错位。特殊设计，在固定过程中提供安全可靠的定位，稳定整齐的板片排列。密封垫被精确密封在槽内，可延长密封垫的使用寿命。



2.3 密封垫片

选用专业公司生产的高品质胶垫片，一律采用国际上声誉显着的厂家所提供的原料制造而成，有很长的使用寿命。其独特设计的“凸”形截面能大大增强密封性。

2.3.1 采用机械卡扣的免粘贴式挂垫

密封垫片镶嵌在密封槽内，由周边的挂扣固定，提高了密封垫片工作的可靠性，板片垫片槽的设计科学合理，使成形板片厚度均匀一致，避免了刚度不均匀现象的发生，有效地延长了垫片的使用寿命，密封垫片结构设计独特。

与传统胶粘垫片相比有以下优点：

- a 承压性能好。垫片四周的若干小扣与板片嵌入式连接，增加了垫片的定位性，在承压状态下垫片不滑动，承压能力比胶粘式连接高0.4MPa。
- b 能有效避免粘剂中因含有大量氯离子而造成对不锈钢板片的腐蚀，保护板片，可防止粘贴式板换板片密封凹槽因腐蚀造成的泄漏。
- c 维修方便，并能迅速简单地替换，垫片可重复利用3-5次。



A外卡扣设计↑



B外卡扣设计↑



B内卡扣设计↑

板片的密封槽两侧都有连续分布的侧边，而且通常一侧是直边，另一侧是不规则波纹状的侧边。连续的侧边能对密封垫起到强有力的支撑，而波纹状的板片侧边与波纹状的密封垫侧边正好相互咬合，使密封垫在板片上固定得更加牢固，不易因压力波动等原因而滑出密封槽。

最新开发的专利技术，不仅使得免粘结密封垫的安装十分简便，而且密封垫外侧的山脊状凸起物正好与另一板片背部的凹槽相吻合，使得整个板片组在夹紧时相互卡住，避免错位。

2.3.2 采用特殊粘胶加高温固化粘接工艺

在同行业中率先采用高温固化粘接工艺，密封粘胶根据水质特点选用美国3M公司生产的特殊产品，并采用配套先进涂胶设备喷涂粘胶，从而保证板式换热器密封垫片的粘接稳定性和密封垫片的使用寿命。板片和密封垫片粘接后，在一定的预紧力条件下放入160℃的高温烘箱中恒温烘干8小时，板片和密封垫片之间发生高温聚合反应，从而使板片与密封垫片的粘接更加牢固，所以组装后的板式换热器的板片在160℃以下的运行工况经过多次拆装而密封垫片不会脱落。

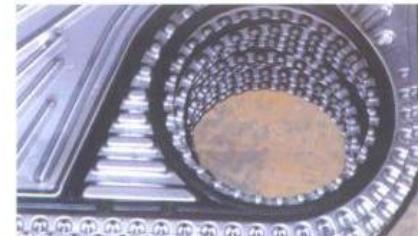
2.3.3 角孔采用双道密封

在夹紧螺栓的作用下板片四周凹槽的垫片不易脱槽错位，而角孔内侧的垫片相对来说明定位性薄弱，因此在进出口两种介质被双道密封垫分开，防止任何处理之间的介质混合。另外，在垫片结构设计中，充分考虑了垫片在多次拆装后的永久变形问题，新设备出厂时规定的夹紧尺寸下，板片之间并未刚性接触，而是预留了0.1mm的间隙，多次拆装后尚有进一步夹紧的余地，以保证垫片的密封性能。这种结构设计提高了换热器长期可靠的运行性能。



2.3.4 密封垫在冷热流体间设置两道密封，中间设有泄漏检查孔

无论是冷流体还是热流体的内密封发生损坏，所泄漏的流体都会经泄漏区从特别设计的密封垫泄漏孔流到外界，而不会相互掺混。检查孔处垫片为一半厚度，长度为2cm。



三、技术性能及规格的表示方法

3.1 规格型号及表示方法

我公司生产的JTY型板式换热器的规格及型号表示如下：

J	T	Y	X	X	—	X	X	—	X	X	×	X
金	太	阳	口	定	额	设	备	换	热	流	×	×
太	阳	径	径	使	定	备	热	为	为	程	×	×
简	用	用	用	称	公	面	称	悬	落	形	挂	式
称	压	温	称	积	积	积	积	式	式	式	式	式

示例：JTY40-120-30A-10x5-4x8+2x9

表示：山东金太阳板式换热器，换热器口径 DN40，额定使用压力 1.20MPa，额定使用温度为 120℃，设备公称换热面积为 30m²，悬挂式结构，热介质流程为 10 程，每程有 5 个通道，冷介质为 6 程，其中 4 个流程各为 8 个通道，2 个流程为 9 个通道。

3.2 流程形式

流程形式见图 2。

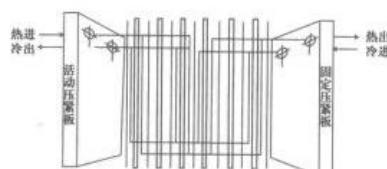


图 2 表示：2×3 流程示意图
2×3

四、板式换热器的应用范围

板式换热器已广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、医药、食品、化纤、造纸、轻纺、船舶、供热等部门，可用于加热、冷却、蒸发、冷凝、杀菌消毒、余热回收等各种工况。

化学工业	制造氧化钛，酒精发酵，合成氨，树脂合成、制造橡胶、冷却磷酸，冷却甲醛水，碱炭工业，电解制碱。
钢铁工业	冷却淬火液，冷却电镀用液，冷却减速器润滑油，冷却轧制机、拉丝机冷却液。
冶金工业	铝酸盐母液的加热和冷却，冷却铝酸钠，炼铝轧机润滑油冷却。
机械制造业	各种淬火液冷却，冷却压力机、工业电机润滑油，加热发动机用油。
食品工业	制盐，乳品，酱油，醋的杀菌、冷却，动植物油加热、冷却，啤酒生产中啤酒、麦芽汁的加热冷却，制糖，明胶浓缩，杀菌、冷却，制造谷氨酸钠。
纺织工业	各种废液热回收，沸腾精化纤维的冷却，冷却粘胶液，醋酸和醋酐的冷却，冷却碱水溶液，粘胶丝的加热和冷却。
造纸工业	冷却黑水，漂白用盐、碱液的加热、冷却，玻璃纸废液的热回收，加热蒸煮酸，冷却氢氧化钠水溶液，回收漂白纸张的废液，排气的凝缩，预热浓缩纸浆的废液。
集中供暖	热电厂供热区域供暖，加热生活用水，锅炉区域供暖。
油脂工业	加热、冷却合成洗涤剂，加热鲸油，冷却植物油，冷却氯化钠，冷却甘油、乳化油。
电力工业	发电机轴颈冷却，变压器油冷却。
船 舶	柴油机，中央冷却器，缸套水冷却器，活塞冷却器，润滑油冷却器，预热器，海水淡化系统（包括多级及单级）。
其 它	医药、石油、建陶、玻璃、水泥、地热利用等。

五、设备选型

1. 冷热流体的物性参数

冷热流体的密度: ρ_1, ρ_2 (t/m^3)

冷热流体的比热: C_1, C_2 ($kcal/kg \cdot ^\circ C$)

冷热流体的粘度: η_1, η_2 (CP)

冷热流体的导热系数: λ_1, λ_2 ($kcal/m \cdot h \cdot ^\circ C$)

2. 冷热流体的工艺参数

冷热流体的流量: M_1, M_2 (lh)

冷热流体的进出口温度: T_1, T_2, T_3, T_4 ($^\circ C$)

操作或设计压力: P (MPa)

许用压力降: ΔP (MPa)

3. 热量计算

$Q_1 = M_1 C_1 P_1 (T_2 - T_1)$, $Q_2 = M_2 C_2 P_2 (T_3 - T_4)$

当 $1 - \frac{Q_{min}}{Q_{max}} \leq 1\%$ 时

取 $Q = Q_{max}$ ，否则应修改原设计参数。

4. 取平均温差

$$\Delta T_1 = T_2 - T_1, \Delta T_2 = T_3 - T_4$$

$$\Delta t_w = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln \frac{\Delta T_2}{\Delta T_1}}$$

5. 计算换热面积A

$$A = \frac{Q}{K \cdot \Delta t_w} (\text{m}^2)$$

Q: 总换热量 (kcal)

K: 换热系数 ($kcal/m^2 \cdot ^\circ C$) 可查表取值。特定工艺条件可根据

$$K = 1 / \left(\frac{1}{\alpha_1} + \frac{1}{\alpha_2} + R_0 + R_1 \right) \text{计算。}$$

6. 流程设计

板片数 $N_t = A/f$ (取整数)

$$\text{流通数} n = \frac{M}{V} \quad (V \text{为介质流量})$$

实际板片数 $N = 2n+1$

7. 校核换热面积

$$\frac{N}{N+2} = 1 - 1.5\% \text{ 时, 结果可取, 否则应再次计算选型。}$$

六、板式换热器型号一览表

型号	法兰连接尺寸 (一次/二次)	最大组装面积(m^2)	水处理量(m^3/h)
JTY40	40/40	15	20
JTY50	50/50	15	20
JTY65	65/65	40	45
JTY80	80/80	40	45
JTY100A	100/100	60	100
JTY100B	100/100	60	100
JTY125	125/125	120	160
JTY150A	150/150	180	240
JTY150B	150/150	180	240
JTY150C	150/150	180	240
JTY200A	200/200	280	400
JTY200B	200/200	280	400
JTY200C	200/200	280	400
JTY250A	250/250	500	620
JTY250B	250/250	500	620
JTY250C	250/250	500	620
JTY300A	300/300	800	1000
JTY300B	300/300	800	1000
JTY350A	350/350	1100	1300
JTY350B	350/350	1100	1300
JTY350C	350/350	1100	1300
JTY400A	400/400	1300	1600
JTY400B	400/400	1300	1600
JTY450A	450/450	1800	2400
JTY450B	450/450	1800	2400
JTY80/100	80/100	65	100
JTY100/125	100/125	130	160
JTY125/150	125/150	200	240
JTY150/200	150/200	300	400

► 换热机组

换热机组简介

我公司生产的机组由板式换热器、循环水泵、补水泵、除污器、配电箱（柜）及各种仪表、管件、阀门等附件组成。用户只需要连接一次热源、二次水（采暖供热或生活用水）系统及补水系统，接通电源，即可使用。它具有安装简便快捷、占地面积小、运行可靠、检修保养方便等优点，是一种高效节能设备。

工作原理

热源通过管网直接进入板式换热器一侧，热交换后，高温回水或冷凝水返回管网或锅炉房。二次水通过循环水泵进入板式换热器，被加热后生产出使用于采暖、空调、生活等不同水温的热水，以满足用户需求。补水泵通过水箱信号，电接点压力表或远传压力信号加配电控制，进行自动补水。

● 热媒系统：

供热管网或高温热源（蒸汽或高温热水）流经板式换热器后，将热量传递给采暖系统水，并降压经板式换热器流入软水箱，供采暖系统补水或打回锅炉软水箱。

● 采暖系统：

采暖系统回水进入换热机组，根据设定的二次网供回水压差设定值自动/手动调节变频循环泵的转速，升压后，进入板式换热器，获取热量后供至用户。

● 定压补水系统：

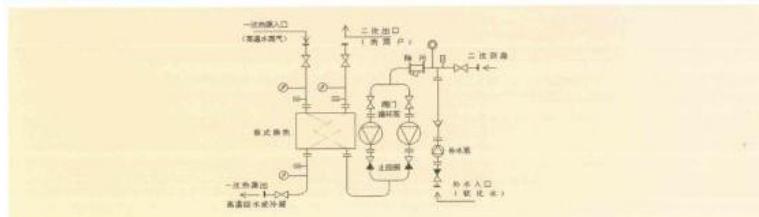
根据设定的回水定压值自动调节变频补水泵的转速，将压力稳定在要求的范围内。采暖系统基础压力低于设定值时，补水泵自动开启升压，压力达到设定值时补水泵自停；超过设定值时，安全阀排水泄压，维持采暖系统基础压力恒定。

● 自动温控系统：

智能温度控制器，根据室外温度变化自动调节采暖供水温度（其调节是通过自动改变热源进口电磁阀的开度来实现的，同时还可通过可选配置室内温度传感器来实现其微调），调节采暖系统的受热量，避免室内温度变化受气候变化而出现的过冷、过热，维持温暖、舒适的室内环境，并最大程度地节省热能。



机组系统原理图



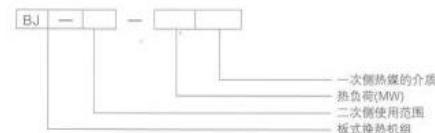
机组特点

- 本换热机组优化设计，布局合理，结构紧凑、占地面积小，节约基建投资、安装维护方便。
- 系统压力、温度自动控制，自动化、智能化程度高，易于操作。可实现无人值守，自动显示，也可远程通讯并用计算机网络进行监控，同时自动控制和人工操作可相互切换。
- 利用触摸屏（文本显示器）作为操作界面，可实现真正的人机对话，易学、易记、易懂，操作简捷方便，通过显示屏上的功能键，可查询、设定、修改各种运行参数。
- 本换热机组主要设备均采用国内外著名品牌高品质产品。换热机组工作在设计状态下，负荷平稳，低噪音，性能可靠，几乎无需维护。换热器采用进口高效板式换热器，换热高效快速，节约热能，同时，由于换热器的换热单元为独立的换热板片，用户增加热负荷时，只需添加数片换热板片即可，方便实现热负荷扩容。水泵采用优质泵，高效率，低噪音，节约电能。智能控制器采用供热控制技术先进的欧美产品，全自动实现节能化、智能化、自动化。全年节能率可达 15%~20%。

型号组成及含义

型号中第 1、2 位表示板式换热机组；用“板式换热器”和“机组”的头两个字“板机”的汉语拼音大写字头 BJ 表示；第 3 位表示二次侧使用范围：生活热水系统—“S”；空调系统—“K”；一般采暖系统—“C”；地板临时采暖系统—“F”；第 4 位表示热负荷；第 5 位表示一次热媒的介质：高温热水—“R”；蒸汽—“Z”；冷水—“L”。

示例



型号编制示例

热负荷 4.0MW，用于热水采暖系统，一次侧设计压力 1.6MPa，二次侧设计压力 0.6MPa，一次热媒的介质为高温热水。
BJ-C-4.0R1.6/0.6

用户选型定货须知：

- (1) 用户可根据热源，按换热量、温差、流量及其它参数自行选择机组型号；或由我公司根据您的具体工况进行设计。
- (2) 本机组出厂前均已完成水压实验，实验压力可按设计及用户要求进行。
- (3) 定货时应明确注明换热量、流量、扬程及水泵起动方式，以保证机组使用效果。
- (4) 本公司免费为用户和设计人员提供咨询或选型方案，并随时与各位就技术问题进行讨论。
- (5) 用户对机组技术性能有特殊要求，应在方案期间或定货前提出，并写入合同。本公司服务宗旨是：用户至上，以质量求生存。



